

VESTNÍK

MINISTERSTVA DOPRAVY, PÔŠT A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Čiastka 7

Bratislava 22. októbra 2010

ISSN 1335-9789

O B S A H

Normatívna časť

- Metodický pokyn č. 66/2010, ktorým sa mení a dopĺňa Metodický pokyn č. 16/2009 zo dňa 1.9.2009 na vykonávanie technických kontrol v súvislosti s jednotlivo dovezenými vozidlami, opätovným schválením vozidla, výmenou karosérie alebo motora a zmenou obsaditeľnosti vozidla
- Metodický pokyn č. 69/2010 na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla
- Úprava č. 6/2010, ktorou sa vydáva predpis L 4 Letecké mapy
- Doplnok č. 3 k Úprave č. 8/2008, ktorou sa vydáva predpis L 17 Ochrana civilného letectva pred činmi protiprávneho zasahovania
- Doplnok č. 9 k Úprave č. 21/2005, ktorou sa vydáva predpis ESARR 5 Personál služieb manažmentu letovej prevádzky

Oznamovacia časť

- Oznámenie o schválení technicko-kvalitatívnych podmienok
TKP časť 28 Geotechnický monitoring pre tunely a prieskumné štôlne
TKP časť 35 Geotechnický monitoring pre objekty líniových častí pozemných komunikácií
TP 8/2010 Používanie posypových materiálov na báze chloridu horečnatého na pozemných komunikáciách
TP 9/2010 Používanie posypových materiálov na báze chloridu sodného na pozemných komunikáciách
- Oznámenie o vydaných poštových známkach
- Oznámenie o neplatnosti osvedčení o evidencii vozidiel

N O R M A T Í V N A Č A S Ť

MDPT SR

Sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií

Metodický pokyn č. 66/2010,

ktorým sa mení a dopĺňa Metodický pokyn č. 16/2009 zo dňa 1.9.2009 na vykonávanie technických kontrol v súvislosti s jednotlivými dovezenými vozidlami, opätovným schválením vozidla, výmenou karosérie alebo motora vozidla a zmenou obsaditeľnosti vozidla

Článok I

Metodický pokyn číslo 16/2009 zo dňa 1.9.2009 na vykonávanie technických kontrol v súvislosti s jednotlivými dovezenými vozidlami, opätovným schválením vozidla, výmenou karosérie alebo motora vozidla a zmenou obsaditeľnosti vozidla v znení metodického pokynu č. 14/2010 sa mení a dopĺňa takto:

1. Písmeno a) v článku 2 odseku 2 znie:
„a) osvedčenie o evidencii (OE) alebo obdobný doklad vozidla zo štátu, v ktorom bolo predtým evidované; ak má OE dve časti, potom musia byť predložené obidve časti, ak vozidlo v štáte dovozu nepodliehalo prihláseniu do evidencie vozidiel, potom musí byť namiesto OE predložené technické osvedčenie vozidla,“.
2. V článku 3 odseku 3 sa za koniec odseku vkladá nová veta, ktorá znie:
„V kontrolnom úkone č. 702 (Rýchlomer, tachograf) sa splnenie predpísanej podmienky č. 7 (overenie tachografu) nepreveruje.“.
3. V článku 4 odseku 5 sa pred poslednú vetu vkladá veta:
„Ak výrobný štítok spájacieho zariadenia chýba, vyznačí sa text „ŠTÍT. SPÁJ. ZAR. CHÝBA“; ak ide o vozidlo, pre ktoré je predpísaný, vyznačí sa aj príslušná chyba v kontrolnom úkone č. 715 (Značenie niektorých údajov na vozidle).“.
4. V článku 4 odseku 8 písm. h) sa na koniec vety vkladá bodkočiarka a text:
„ak sú hmotnosti uvedené v iných jednotkách, napríklad v librách (lb), neprerátajú sa na kilogramy, ale uvedú sa v týchto iných jednotkách“.
5. V článku 4 odseku 8 sa bodka za písmenom m) nahrádza čiarkou. Vkladá sa nové písmeno n), ktoré znie:
„n) typ vozidla, jeho variant a verzia (napr. „TYP: SEAZFX0, VAR.: 1F, VER.: M5“) odčítané z výrobného štítku, ak sú na ňom uvedené.“.

Článok II

Tento metodický pokyn nadobúda účinnosť **16. septembra 2010**.

Ing. Peter Matúška, v.r.
generálny riaditeľ

Metodický pokyn č. 69/2010
na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov
pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie
pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla

Článok 1
Predmet metodického pokynu

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky (ďalej len „ministerstvo“) podľa ustanovenia § 99 písm. d) zákona č. 725/2004 Z. z. o podmienkach prevádzky vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“) vydáva metodický pokyn na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla (ďalej len „metodický pokyn“).

Článok 2
Účel a záväznosť metodického pokynu

- (1) Účelom metodického pokynu je zabezpečiť jednotný postup pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia o evidencii časti II a technického osvedčenia vozidla (ďalej len „osvedčenie“).
- (2) Metodický pokyn je záväzný pre obvodné úrady pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie [§ 101 písm. a) a písm. c) štvrtý bod zákona] (ďalej len „obvodný úrad dopravy“).

Článok 3
Základné pojmy

Na účely tohto metodického pokynu sa rozumie:

- a) spájacím zariadením všetky časti na rámoch, nosných častiach karosérie a podvozku vozidiel a prípojných vozidiel, pomocou ktorých sú navzájom spojené do súpravy vozidiel,
- b) schválením spájacieho zariadenia typové schválenie ES podľa osobitného predpisu,¹⁾ homologizácia podľa osobitného predpisu²⁾ alebo (národné) typové schválenie podľa § 8 ods. 5 a 6 zákona,
- c) schvaľovacou značkou spájacieho zariadenia značka typového schválenia ES spájacieho zariadenia, napríklad „e1 00-1234“, homologizačná značka spájacieho zariadenia, napríklad „E8 00-1234“ alebo značka (národného) typového schválenia spájacieho zariadenia, napríklad „27MD K-12345“, ktorá sa umiestňuje na spájacie zariadenie,
- d) triedou spájacieho zariadenia klasifikácia spájacích zariadení podľa typov a rozdielov.

Článok 4
Triedy spájacieho zariadenia

- (1) Klasifikácia tried schválených spájacích zariadení je nasledovná:
 - a) **Trieda A** - spojovacie gule a konzoly používajúce guľové zariadenia a konzoly s priemerom 50 mm na ťažnom vozidle na pripojenie prípojného vozidla pomocou spojovacej hlavice,
 1. **Trieda A50-21 až 50-5** - štandardné spojovacie gule s priemerom 50 mm a konzoly prírubového typu,
 2. **Trieda A50-X** - neštandardné spojovacie gule s priemerom 50 mm a konzoly,

¹⁾ Smernica Európskeho parlamentu a Rady 94/20/ES z 30. mája 1994 o mechanických spájacích zariadeniach motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel a o ich pripínavaní k týmto vozidlám (Ú. v. ES L 195, 29.7.1994) v znení neskorších zmien a doplnkov.

Smernica Európskeho parlamentu a Rady 97/24/ES zo 17. júna 1997 o niektorých komponentoch a charakteristikách dvoj- alebo trojkolesových motorových vozidiel (Ú. v. ES L 226, 18.8.1997) v znení neskorších zmien a doplnkov.

Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2009/144/ES z 30. novembra 2009 o určitých komponentoch a charakteristikách kolesových poľnohospodárskych alebo lesných traktoroch (Ú. v. EÚ L27, 30.1.2010).

²⁾ Predpis EHK č. 55 – Jednotné ustanovenia pre homologizáciu mechanických spojovacích súčastí súprav vozidiel.

- b) **Trieda B** - spojovacie hlavice upevnené na oj prípojného vozidla na pripojenie spojovacej gule s priemerom 50 mm na ťažnom vozidle,
 1. **Trieda B50-X** - neštandardné spojovacie gule s priemerom 50 mm a konzoly,
 - c) **Trieda C** - samočinné závesy s priemerom čapu 50 mm a s čeľusťou a automatickým uzatváracím čapom na ťažnom vozidle na pripojenie prípojného vozidla prostredníctvom oka oja,
 1. Trieda C50-1 až 50-6 - štandardné závesy s priemerom čapu 50 mm,
 2. Trieda C50-X - neštandardné závesy s priemerom čapu 50 mm,
 - d) **Trieda D** - oká oja s paralelným otvorom pre čap s priemerom 50 mm upevnené na záves prípojných vozidiel na pripojenie k automatickým závesom,
 1. Trieda D50-A - štandardné oko oja s priemerom čapu 50 mm pre zvarované upevnenie,
 2. Trieda D50-B - štandardné oko oja s priemerom čapu 50 mm pre skrutkové upevnenie,
 3. Trieda D50-C - štandardné oko oja s priemerom čapu 50 mm pre skrutkové upevnenie s maticou,
 4. Trieda D50-X - neštandardné oko oja s priemerom čapu 50,
 - e) **Trieda E** - neštandardné oje obsahujúce zariadenia a položky namontované v prednej časti ťahaného vozidla alebo na podvozku vozidla, vhodné na pripojenie ťažného vozidla prostredníctvom oka oja, spojovacej hlavice alebo podobných spojovacích zariadení,
 - f) **Trieda F** - neštandardné nosníky obsahujúce všetky komponenty a zariadenia medzi spojovacími zariadeniami, ako spojovacie gule a oje a rámy (napríklad zadný priečny nosník), záťaž nesúce karosérie alebo podvozky ťažných vozidiel,
 - g) **Trieda G** - točnice sú kotúčové spojenia so samočinným uzáverom, ktoré sa pripevňuje k ťažnému vozidlu návesným čapom s priemerom 50 mm pripevneným na návесе,
 1. Trieda G50 - štandardné točnice s priemerom čapu 50 mm,
 2. Trieda G50-X - neštandardné točnice s priemerom čapu 50 mm,
 - h) **Trieda H** - návesné čapy, s priemerom 50 mm sú zariadenia namontované na návese na pripojenie k točnici ťažného vozidla,
 1. Trieda H50-X - neštandardné návesné čapy s priemerom 50 mm,
 - i) **Trieda J** - neštandardné montážne dosky obsahujúce všetky komponenty a zariadenia na pripojenie točnice k rámu alebo podvozku ťažného vozidla. Montážna doska sa môže horizontálne pohybovať, t.j. tvoriť klznú točnicu,
 - j) **Trieda K** - štandardné hákové závesné spojenia určené na použitie s príslušným okom oja toroidného typu,
 - k) **Trieda L** - štandardné toroidné oje na použitie s príslušným hákovým závesným spojením triedy K,
 - l) **Trieda S** - zariadenia a komponenty, ktoré nepatria do žiadnej z tried A až L alebo T vyššie, a ktoré sa používajú napríklad pre špeciálnu ťažkú prepravu alebo sú charakteristické pre určitý štát a platia pre ne existujúce národné normy,
 - m) **Trieda T** - neštandardné, neautomatické spojenia, ktoré sa môžu odpojiť len pomocou nástrojov a používajú sa na prívesoch na prepravu osobných automobilov; schvaľujú sa ako páry.
- (2) Klasifikácia spájacích zariadení, ktoré nie sú schválené, je nasledovná:
- a) ČAP 3,5" - nehomologizované spájacie zariadenie čap s priemerom čapu 3,5",
 - b) ČAP 40 mm - nehomologizované spájacie zariadenie čap s priemerom čapu 40 mm,
 - c) OKO 40 mm - nehomologizované spájacie zariadenie oko s priemerom oka 40 mm,
 - d) ČAP 50 mm - nehomologizované spájacie zariadenie čap s priemerom čapu 50 mm,
 - e) OKO 50 mm - nehomologizované spájacie zariadenie oko s priemerom oka 50 mm,
 - f) TOČNICA 3,5" - nehomologizované spájacie zariadenie točnica s priemerom točnice 3,5",
 - g) KRÍŽOVÝ ZÁVES - nehomologizované spájacie zariadenie spôsobom krížového závesu, spravidla pre spojenie prípojného vozidla za motocykel,
 - h) TBZ – (trojbodový záves) spájacie zariadenie pre spojenie traktora s pracovným strojom neseným prípadne s ťahaným vymeniteľným strojom.

- (3) Spájacie zariadenia podľa odseku 2 okrem písm. g) sa v súčasnosti nemôžu používať na vozidlách kategórií L, M, N a O; pre tieto kategórie vozidiel platia podmienky osobitných predpisov.^{1) 2)}

Článok 5

Prípady správnych konaní pri zapisovaní spájacieho zariadenia do osvedčenia

- (1) Obvodný úrad dopravy vykonáva zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia v nasledovných prípadoch:
- a) pri jednotlivom vyrobenom vozidle podľa § 14 zákona,
 - b) pri jednotlivom dovezenom vozidle podľa § 16, § 16a a § 16b zákona,
 - c) pri opätovnom schválení vozidla na prevádzku v premávke na pozemných komunikáciách podľa § 16d zákona,
 - d) pri prestavbe vozidla podľa § 18 až 20 zákona,
 - e) pri vozidle prihlásenom do evidencie vozidiel v Slovenskej republike³⁾ tzv. dodatočná montáž spájacieho zariadenia na vozidlo.
- (2) V prípade, keď ide o nové vozidlo, ktoré ešte nebolo prihlásené do evidencie vozidiel v Slovenskej republike alebo ide o jednotlivé dovezené vozidlo, ktorému obvodný úrad dopravy vydal osvedčenie a vozidlo ešte nebolo prihlásené do evidencie vozidiel v Slovenskej republike, zápis spájacieho zariadenia vykonáva orgán Policajného zboru podľa osobitného predpisu.⁴⁾
- (3) Dodatočná montáž spájacích zariadení sa môže vykonávať prevažne iba pri vozidlách kategórie L_{7e}, M a N. Vozidlá kategórie O, T, C, R a S musia byť spájacím zariadením vybavené už priamo od výrobcu; v tomto prípade môže ísť iba o výmenu spájacieho zariadenia. Vozidlá kategórie PS nemôžu byť vybavené spájacím zariadením, pokiaľ pri schválení vozidla nebolo určené inak, napríklad pri preprave žacieho adaptéra za obilným kombajnom alebo zberacou mláčačkou.⁵⁾

Článok 6

Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia

- (1) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri jednotlivom vyrobenom vozidle sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo na jednotlivom vyrobenom vozidle namontované jednotlivým výrobcom vozidla a je to uvedené v informačných dokumentoch pri schválení jednotlivého vozidla. Postup v súvislosti s jednotlivými vyrobenými vozidlami je upravený v § 14 zákona a v osobitnom predpise.⁶⁾ V prípade, ak spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované dodatočne ešte pred schválením jednotlivého vyrobeného vozidla, postupuje sa podľa odsekov 5 až 15.
- (2) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri jednotlivom dovezenom vozidle sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo na jednotlivom dovezenom vozidle namontované už v štáte dovozu. Postup v súvislosti s jednotlivými dovezenými vozidlami je upravený v § 16, § 16a a § 16b zákona a v osobitnom predpise.⁷⁾ V prípade, ak spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované dodatočne ešte pred schválením jednotlivého dovezeného vozidla, postupuje sa podľa odsekov 5 až 15.
- (3) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri opätovnom schválení jednotlivého vozidla sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo namontované na vozidle. Postup v súvislosti s opätovným schválením jednotlivého vozidla je upravený v § 16d zákona. V prípade, ak spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované dodatočne ešte pred opätovným schválením jednotlivého vozidla, postupuje sa podľa odsekov 5 až 15.
- (4) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri prestavbe vozidla sa vykoná v prípade, ak spájacie zariadenie bolo namontované na vozidle. Postup v súvislosti s prestavbou vozidla je upravený v § 17 až § 20 zákona.

³⁾ § 114 a 115 zákona č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

⁴⁾ Nariadenie prezidenta Policajného zboru č. 6 zo 7. mája 2010 o postupe pri evidovaní vozidiel.

⁵⁾ § 8 ods. 5 Vyhlášky MDPT SR č. 464/2009 Z. z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o prevádzke vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách v znení neskorších predpisov.

⁶⁾ Metodický pokyn č. 20/2009 na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie a poverených technických služieb overovania vozidiel v súvislosti s jednotlivými vyrobenými vozidlami.

⁷⁾ Metodický pokyn č. 21/2009 na zabezpečenie jednotného postupu obvodných úradov pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie a poverených technických služieb overovania vozidiel v súvislosti s jednotlivými dovezenými vozidlami.

- (5) Zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia pri vozidle prihlásenom do evidencie vozidiel v Slovenskej republike³⁾ sa vykonáva na základe:
- žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zápis spájacieho zariadenia,
 - potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia,
 - dokladu o schválení spájacieho zariadenia,
 - osvedčenia o evidencii časti II; v prípade, ak osvedčenie o evidencii časť II nebolo vydané predloží sa osvedčenie o evidencii časť I,
 - zaplatenia správneho poplatku.
- (6) Vzor žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zápis spájacieho zariadenia je uvedený v prílohe č. 1.
- (7) Potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia vydáva montážna organizácia, ktorá vykonala montáž spájacieho zariadenia a ktorej zamestnanci sú na tento účel vyškolení. V potvrdení o montáži spájacieho zariadenia musí byť jednoznačne určené, na ktoré vozidlo sa spájacie zariadenie namontovalo (druh vozidla, značka, obchodný názov, typ/variant/verzia, identifikačné číslo vozidla VIN, evidenčné číslo vozidla) a údaje o spájacom zariadení (trieda, značka, typ, schvaľovacia značka a hmotnosť v bode spojenia). Vzor potvrdenia je v prílohe č. 2. Potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia môže byť montážnou organizáciou nazvané aj inak, napríklad typový list, montážny list a podobne.
- (8) Doklad o schválení spájacieho zariadenia musí byť vydaný vždy podľa osobitných predpisov,^{1) 2)} alebo pri (národnom) typovom schválení podľa § 8 ods. 5 a 6 zákona osvedčenie o typovom schválení komponentu spolu s návodom na montáž (záručný list). Z tohto dokladu musí byť vždy zrejmé o aké spájacie zariadenie ide (trieda, značka, typ, schvaľovacia značka a najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia). Vzory dokladov o schválení spájacieho zariadenia podľa osobitných predpisov^{1) 2)} sú uvedené v prílohe č. 3. Pokiaľ je doklad o schválení spájacieho zariadenia vydaný v inom členskom štáte v inom ako slovenskom jazyku a je vydaný podľa osobitných predpisov,^{1) 2)} nevyžaduje sa preklad do štátneho jazyka. Národné schválenie spájacieho zariadenia iných štátov sa neakceptuje. Doklad o schválení spájacieho zariadenia je aj doklad podľa osobitných predpisov^{1) 2)} pokiaľ je udelený na typ vozidla a budú v ňom uvedené, ktoré spájacie zariadenia sa môžu na tento typ vozidla namontovať.
- (9) Pri zápise spájacieho zariadenia, ktoré bolo použité na inom vozidle evidovanom v Slovenskej republike, z ktorého bolo demontované, sa zápis spájacieho zariadenia vykoná na základe:
- žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zápis spájacieho zariadenia,
 - potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia,
 - fotokópie predchádzajúceho osvedčenia, v ktorom je zapísané spájacie zariadenie a ktoré bolo demontované, ak ide o zhodný typ vozidla alebo dokladu o schválení spájacieho zariadenia, z ktorého vyplýva, že daný typ spájacieho zariadenia je určený pre daný typ vozidla,
 - osvedčenia o evidencii časti II; v prípade, ak osvedčenie o evidencii časť II nebolo vydané, predloží sa osvedčenie o evidencii časť I,
 - zaplatenia správneho poplatku.
- (10) Obvodný úrad dopravy pri zápise spájacieho zariadenia vydá nové osvedčenie, v ktorom uvedie triedu, značku, typ, schvaľovaciu značku a hmotnosť v bode spojenia konkrétneho spájacieho zariadenia.
- (11) Spájacie zariadenie zapísané do osvedčenia sa musí zhodovať s údajmi na štítku spájacieho zariadenia. Pokiaľ spájacie zariadenie podľa článku 4 odsek 1 nie je vybavené štítkom, zápis spájacieho zariadenia sa nevykoná. Obvodný úrad dopravy skontroluje, či spájacie zariadenie je vybavené štítkom, a to buď pristavením vozidla [§ 110 zákona] alebo predložením fotografií (fotografia štítku spájacieho zariadenia, fotografia spájacieho zariadenia, fotografia časti vozidla, tak aby bolo viditeľné aj evidenčné číslo vozidla), podľa toho ako sa rozhodne žiadateľ. Príklady takýchto štítkov spájacích zariadení sú uvedené v prílohe č. 4.
- (12) Dodatočný zápis spájacieho zariadenia sa nevykoná, pokiaľ motorové vozidlo nie je určené na ťahanie prípojného vozidla. V tomto prípade v osvedčení vozidla nie sú uvedené položky o najväčšej prípustnej hmotnosti jazdnej súpravy a o najväčšej prípustnej hmotnosti prípojného vozidla.
- (13) V prípade, že žiadateľ podal žiadosť bez predpísaných dokladov a dokumentov, obvodný úrad dopravy môže vyzvať žiadateľa na doplnenie predpísaných dokladov a dokumentov a zároveň prerušiť správne konanie vo veci zápisu

spájacieho zariadenia do osvedčenia. Obvodný úrad dopravy vo výzve a v rozhodnutí o prerušení konania určí žiadateľovi primeranú lehotu v súlade s osobitným predpisom,⁸⁾ pričom môže ísť aj o lehotu dlhšiu ako 30 dní.

- (14) V prípadoch zamietnutia žiadosti o zápis spájacieho zariadenia do osvedčenia, obvodný úrad dopravy musí vždy v odôvodnení rozhodnutia uviesť všetky dôvody, ktoré viedli k zamietnutiu žiadosti, ako použil správnu úvahu pri použití právnych predpisov.
- (15) Za vydanie nového osvedčenia pri zápise spájacieho zariadenia obvodný úrad dopravy vyberie správny poplatok podľa osobitného predpisu.⁹⁾ Pri výbere správnych poplatkov v kolkových známkach a ich znehodnocovaní obvodný úrad dopravy postupuje podľa osobitného predpisu.¹⁰⁾
- (16) Obvodný úrad dopravy v spise archivuje v origináloch žiadosť a osvedčenie a tiež v spise archivuje vo fotokópiách potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia a vystavené osvedčenie, ktoré sa opatrí odtlačkom pečiatky obvodného úradu dopravy s dátumom overenia a podpisom zamestnanca. Originály potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia a fotokópia pôvodného osvedčenia o evidencii časti II sa vrátia späť žiadateľovi.

Článok 7 Demontáž spájacieho zariadenia

- (1) Pri vozidlách, ktoré nie sú primárne určené na ťahanie prípojných vozidiel, môže byť spájacie zariadenie demontované.
- (2) Demontáž spájacieho zariadenia a zrušenie zápisu spájacieho zariadenia v osvedčení sa vykoná na základe:
 - a) žiadosti prevádzkovateľa vozidla o zrušenie zápisu spájacieho zariadenia,
 - b) osvedčenia o evidencii časti II; v prípade, ak osvedčenie o evidencii časť II nebolo vydané, predloží sa osvedčenie o evidencii časť I,
 - c) zaplatacia správneho poplatku.

Článok 8 Zrušovacie ustanovenia

Zrušuje sa:

Článok 8 pokynu číslo 10796-2100/06 z 08.12.2006 – uplatňovanie niektorých ustanovení zákona č. 725/2004 Z. z. a niektorých ustanovení jeho vykonávacej vyhlášky č. 578/2006 Z. z.

Článok 9 Účinnosť

Tento metodický pokyn nadobúda účinnosť **1. októbra 2010**.

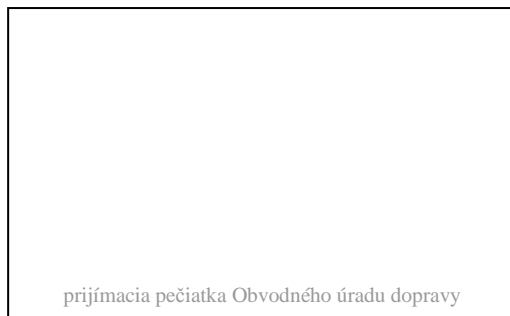
Ing. Peter Matúška, v.r.
generálny riaditeľ

⁸⁾ § 27 ods. 1 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov.

⁹⁾ Položka 68a písm. a) sadzobníka správnych poplatkov, ktorý je prílohou k zákonu Národnej rady Slovenskej republiky č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

¹⁰⁾ § 2 vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 346/2008 Z. z., ktorou sa ustanovujú technické parametre, grafická úprava, vzhľad kolkových známok, spôsob použitia kolkových známok a ďalšie náležitosti kolkových známok.

VYPLNÍ ŽIADATEĽ



Obvodný úrad pre cestnú dopravu
a pozemné komunikácie v

ŽIADOSŤ
o zápis spájacieho zariadenia
do osvedčenia o evidencii časť II / technického osvedčenia vozidla^{*)}

A. Podpísaný(á) vlastník vozidla žiada, aby ďalej opísanému vozidlu bolo zapísané spájacie zariadenie do osvedčenia o evidencii časť II / technického osvedčenia vozidla^{*)}

1. Identifikačné údaje o vlastníkovi vozidla

Meno a priezvisko/názov alebo obchodné meno
.....

Meno(á) a priezvisko(á) osôb, ktoré sú štatutárnym orgánom.....

Dátum a miesto narodenia/IČO

Trvalý pobyt/sídlo

2. Identifikačné údaje o vozidle

Značka vozidla Obchodný
názov vozidla

Typ vozidla (jeho variant alebo verziu variantu typu)
.....

Druh vozidla
Kategória vozidla

Obchodné meno výrobcu vozidla

Identifikačné číslo vozidla VIN

^{*)} nehodiace sa prečiarknuť

3. K žiadosti sa pripája:

potvrdenie o montáži spájacieho zariadenia,

doklad o schválení spájacieho zariadenia (napr. osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia alebo správa o udelení homologizácie spájacieho zariadenia alebo osvedčenie o (národnom) typovom schválení podľa § 8 zákona č. 725/2004 Z. z.),

osvedčenie o evidencii časť II alebo technické osvedčenie vozidla.

Vyhlasujem a svojím podpisom potvrdzujem, že všetky údaje uvedené v žiadosti sú pravdivé.

číslo preukazu totožnosti

V dňa Vlastnoručný podpis
(pečiatka organizácie)

Vyplnenie žiadosti sa považuje za súhlas v zmysle § 7 ods. 1 zákona č. 428/2002 Z. z. o ochrane osobných údajov v znení neskorších predpisov. Osobné údaje budú spracované na účel vymedzený osobitným zákonom. Tento súhlas sa vzťahuje na tie osobné údaje, ktoré sú uvedené v žiadosti. Beriem na vedomie, že údaje môžu spracovávať len poverené osoby, ktoré sú povinné dodržiavať ustanovenia zákona č. 428/2002 Z. z. a že spracované údaje budú archivované a likvidované v súlade s platnými právnymi predpismi.

B: Záznamy obvodného úradu pre cestnú dopravu a pozemné komunikácie

Žiadateľ (účastník konania) potvrdzuje prevzatie osvedčenie o evidencii časť II / technického osvedčenia vozidla

s evidenčným číslom:

.....

iné doklady a dokumenty:

.....

.....

.....

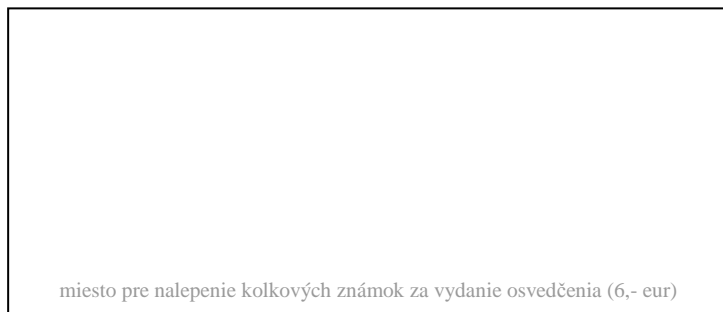
.....

.....

Číslo preukazu totožnosti

V dňa

Vlastnoručný podpis (pečiatka organizácie)



Osvedčenie o evidencii časť II / technické osvedčenie vozidla a iné doklady a dokumenty vydal

.....

dňa

podpis

Vzor potvrdenia o montáži spájacieho zariadenia

názov montážnej organizácie

POTVRDENIE O MONTÁŽI SPÁJACIEHO ZARIADENIA

Týmto potvrdením potvrdzujeme, že spájacie zariadenie

trieda:

značka:

typ:

schvaľovacia značka:

hmotnosť v bode spojenia:

bolo našou montážnou organizáciou namontované na vozidlo

prevádzkovateľ vozidla:

značka:

obchodný názov:

typ:

VIN:

EČV:

Vyhlasujeme, že spájacie zariadenie bolo na vozidlo namontované v súlade s predpismi týkajúcimi sa montáže spájacích zariadení a pracovníkmi vyškolenými na túto činnosť. Za správnosť montáže preberáme plnú zodpovednosť.

Toto potvrdenie slúži pre zápis spájacieho zariadenia do dokladov vozidla príslušným štátnym orgánom oprávneným vykonávať takýto zápis.

Zároveň vyhlasujeme, že všetky údaje uvedené v tomto potvrdení sú pravdivé.

dátum

podpis

pečiatka

Poučenie: Podľa § 21 ods. 1 písm. f) zákona č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov sa priestupku dopustí ten, kto úmyselne podá nepravdivú alebo neúplnú svedeckú výpoveď v správnom konaní alebo podá nepravdivé alebo neúplné vysvetlenie orgánu oprávnenému objasňovať priestupky alebo uvedie nepravdivý údaj v čestnom v vyhlásení pred orgánom štátnej správy alebo obce.

Vzory dokladov o schválení spájacieho zariadenia

A. Osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia podľa smernice 94/20/ES

VZOR a)

(maximálny formát: A4 (210 x 297 mm))

OSVEDČENIE O EHS TYPOVOM SCHVÁLENÍ

Pečiatka orgánu

Oznámenie týkajúce sa:

- typového schválenia (1),
- rozšírenia typového schválenia (2)
- odmietnutia typového schválenia (3),
- odobratia typového schválenia (4),

pre typ komponentu vzhľadom na smernicu (94/20/ES)

Typové schválenie číslo (5):

Dôvod pre rozšírenie:

Časť I

- 0.1. Značka (obchodný názov výrobcu):
- 0.2. Typ a obchodné označenie(ia):
- 0.3. Spôsob identifikácie typu, ak je vyznačený na komponente (6):
- 0.3.1. Umiestnenie označenia:
- 0.5. Názov a adresa výrobcu:
- 0.7. V prípade komponentov a samostatných technických jednotiek, umiestnenie a spôsob upevnenia EHS schvaľovacej značky:
- 0.8. Názov(názvy) a adresa(y) montážneho(ych) závodu(ov):

Časť II

1. Doplnkové informácie (kde je to potrebné): pozri doplnok I
2. Technická služba zodpovedná za vykonávanie testov:
3. Dátum protokolu o teste:

(1) Nebodá sa prečiarknuť.

(2) EHS typové schvaľovacie číslo na tomto dokumente sa skladá so všetkých častí uvedených v prílohe VII k smernici 70/156/EHS, naposledy zmenenej a doplnenej smernicou 93/53/EHS. Samotný komponent sa označí tak, ako je to predpísané v príslušnej samostatnej smernici.

(3) Ak prostriedky identifikácie typu obsahujú znaky nezodpovedajúce typom komponentu, ktoré sú predmetom tohto osvedčenia o typovom schválení, také znaky budú v dokumentácii vyjadrené symbolom „?“ (napr. ABC??123??).

4. Číslo protokolu o teste:
5. Poznámky (ak sú): pozri doplnok I
6. Miesto:
7. Dátum:
8. Podpis:
9. Príkladá sa register informačného súboru archivovaného príslušnými orgánmi, ktorý typové schválenie udelil a ktorý môže byť na žiadosť poskytnutý.

Doplnok 1

**k osvedčeniu o EHS typovom schválení č...
o typovom schválení komponentu pre mechanické spojovacie zariadenia vzhľadom na smernicu 94/20/ES**

1. **Doplnkové informácie**
 - 1.1. Trieda typu spojenia:
 - 1.2. Kategórie alebo typy vozidiel, pre ktoré je zariadenie určené alebo obmedzené:
 - 1.3. Maximálna hodnota D (°): kN
 - 1.4. Maximálne vertikálne zaťaženie S v bode spojenia (°): kg
 - 1.5. Maximálne zaťaženie U na točnici (°): tony
 - 1.6. Maximálna hodnota V (°): kN
 - 1.7. Pokyny pre pripojenie typu spojenia na vozidlo alebo fotografie alebo výkresy bodov upevnenia na vozidle, dané výrobcom; doplnkové informácie, ak je použitie typu spojenia obmedzené na špeciálne typy vozidiel: ..
 - 1.8. Informácie o vybavení konzolami alebo montážnymi doskami (°):
5. **Poznámky (°):**

Trieda spájacieho zariadenia: bod 1.1 doplnku.
Značka spájacieho zariadenia: bod 0.1 časti I osvedčenia.
Typ spájacieho zariadenia: bod 0.2 časti I osvedčenia.
Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia: bod 1.4 doplnku.

B. Osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia podľa smernice 97/24/ES

Informačný dokument vzhľadom na spojovacie zariadenia prípojných vozidiel ťahaných typom dvoj- alebo trojkolesového vozidla

(Priloží sa k žiadosti o typové schválenie komponentu, keď sa žiadosť predkladá oddelene od žiadosti o typové schválenie vozidla)

Poradové číslo (pridelené žiadateľom):

Žiadosť o typové schválenie komponentu vzhľadom na spojovacie zariadenia prípojných vozidiel, ťahaných typom dvoj- alebo trojkolesového vozidla, musí obsahovať informácie uvedené v prílohe II k smernici Rady č. 92/61/EHS z 30. júna 1992, v časti A, v bodoch:

0.1,

0.2,

0.4 až 0.6,

9.1 až 9.1.2.

C. Osvedčenie o typovom schválení ES spájacieho zariadenia podľa smernice 2009/114/ES resp. 89/173/EHS

VZOR OSVEDČENIA O EHS TYPOVOM SCHVÁLENÍ KONŠTRUKČNEJ ČASTI

Názov orgánu

Oznámenie týkajúce sa udelenia, zamietnutia, odobratia alebo rozšírenia typového EHS typového schválenia konštrukčnej časti vzhľadom na pevnosť a rozmery a vertikálne zaťaženie v mieste spojenia určitého typu spojovacieho zariadenia (vidlicový typ, ťažný hák, prívesná lišta traktora)

- č. EHS typového schválenia konštrukčnej časti:
..... rozšírenie (?)
1. Obchodný názov alebo značka:
 2. Typ spojovacieho zariadenia (vidlicový typ, ťažný hák, prívesná lišta traktora (?)):
 3. Meno a adresa výrobcu spojovacieho zariadenia:
 4. Ak je to vhodné, meno a adresa autorizovaného zástupcu výrobcu spojovacieho zariadenia:
 5. Spojovacie zariadenie bolo podrobené dynamickej/statickej²¹ skúške a schválené pre tieto hodnoty:
 - 5.1. Dynamická skúška:
hodnota D: (kN)
vertikálne zaťaženie v mieste spojenia: (daN)
 - 5.2. Statická skúška
odtiahnuteľná hmotnosť: (kg)
vertikálne zaťaženie v mieste spojenia: (daN)
 6. Predložené na EHS typové schválenie konštrukčnej časti dňa:
 7. Technická skúšobňa zodpovedná za vykonávanie skúšok:
 8. Dátum číslo protokolu o skúške:
 9. EHS typové schválenie konštrukčnej časti vzhľadom na mechanickú spojku sa udeľuje/zamieta²²:
 10. V:
 11. Dátum:
 12. K tomuto osvedčeniu sú pripojené tieto doklady, opatrené vyššie uvedeným číslom typového schválenia konštrukčnej časti (napr. protokol o skúške, výkresy, atď.). Tieto informácie sa príslušným skúšobňam ostatných členských štátov sprístupnia iba na výslovné požiadanie:
 13. Poznámky:
 14. Podpis:

D. Správa o udelení homologizácie podľa prepisu EHK č. 55

Príloha 1

OZNÁMENIE

(Maximálny formát: A4 (210x297 mm))



1/

vydal: názov orgánu

.....
.....
.....

týkajúce sa:^{2/}

- UDELENIA HOMOLOGIZÁCIE
- ODMIETNUTIA HOMOLOGIZÁCIE
- ROZŠÍRENIA HOMOLOGIZÁCIE
- ODOBRAŤA HOMOLOGIZÁCIE
- DEFINITÍVNEHO ZASTAVENIA VÝROBY

typu mechanického spojovacieho zariadenia alebo komponentu podľa prepisu č. 55.

Homologizácia č.

Rozšírenie homologizácie č.

1. Obchodný názov alebo značka zariadenia alebo komponentu:.....
2. Názov výrobcu pre typ zariadenia alebo komponentu:.....
3. Názov a adresa výrobcu:.....
4. Prípadný názov a adresa zástupcu výrobcu:.....
5. Názov alebo obchodná značka alternatívneho dodávateľa platné pre zariadenie alebo komponent:.....
6. Názov a adresa spoločnosti alebo orgánu zodpovedného za zhodu výroby:
7. Predložené na homologizáciu:.....
8. Technická služba zodpovedná za vykonanie homologizačných skúšok:.....
9. Stručný popis:.....
- 9.1. Typ a trieda zariadenia alebo komponentu:.....
- 9.2. Charakteristické hodnoty:.....
 - 9.2.1. Hlavné hodnoty:
D.....kN D_C.....kN S.....kg
U.....tony V.....kN
Alternatívne hodnoty:
D.....kN D_C.....kN S.....kg
U.....tony V.....kN
- 9.3. V prípade triedy A mechanického spojovacieho zariadenia alebo komponentu, vrátane ťažných konzol:

^{1/} Rozlišovacie číslo štátu, ktorý udelil/rozšíril/odmietol/odobral homologizáciu (pozri ustanovenia tohto Prepisu týkajúce sa homologizácie).

^{2/} Nehodiace sa prečiarknuť.

- Maximálna prípustná hmotnosť vozidla daná výrobcom: kg
- Rozdelenie maximálnej prípustnej hmotnosti vozidla medzi nápravy:.....
- Maximálna prípustná hmotnosť prípojného vozidla daná výrobcom:kg
- Maximálne prípustné statické vertikálne zaťaženie spojovacej gule dané výrobcom:..... kg
- Maximálna hmotnosť vozidla, s karosériou, v prevádzkovom stave, vrátane chladiacich kvapalín, olejov, paliva, nástrojov a náhradného kolesa (ak je dodávané), bez hmotnosti vodiča:..... kg
- Podmienky zaťaženia, za ktorých sa meria výška ťažnej gule mechanického spojovacieho zariadenia upevneného na vozidlo kategórie M1 – pozri bod 2 prílohy 7, dodatok 1:.....
10. Pokyny na pripojenie spojovacieho zariadenia alebo komponentu na vozidlo alebo fotografie alebo výkresy bodov upevnenia na vozidle, dané výrobcom:.....
 11. Informácie o upevnení všetkých špeciálnych posilujúcich konzol alebo dosiek alebo rozstupových komponentov potrebných na pripojenie spojovacieho zariadenia alebo komponentu:.....
 12. Doplnkové informácie o obmedzeniach použitia spojovacieho zariadenia alebo komponentu na špeciálne typy vozidiel – pozri prílohu 5, bod 3.4.
 13. V prípade spojení závesného typu triedy K, detaily oka oja vhodného na použitie s daným typom závesu.....
 14. Dátum skúšobného protokolu:.....
 15. Číslo skúšobného protokolu:.....
 16. Poloha homologizačnej značky:.....
 17. Dôvod (y) rozšírenia homologizácie:.....
 18. Homologizácia udelená/rozšírená/odmietnutá/odobratá:^{2/}
 19. Miesto:.....
 20. Dátum:.....
 21. Podpis:.....
 22. Zoznam dokumentov uložených správnym orgánom, ktorý udelil homologizáciu sa priloží k oznámeniu a je dostupný na požiadanie.
.....

^{2/} Nehodiace sa prečiarknuť.

E. Osvedčenie o (národnom) typovom schválení komponentu - dvakrát

**Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č.100
Sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií
Štátny dopravný úrad**

Č. k. :

Bratislava

**OSVEDČENIE
o typovom schválení komponentu
číslo K-00000-00**

Držiteľ osvedčenia: **GALIA SLOVAKIA s.r.o,**
IČO: **.....**
Druh: **mechanické spojovacie zariadenie motorových vozidiel
a ich prípojných vozidiel (ťažné zariadenie)**
Značka: **GALIA**
Typ/vyhotovenie: **...../podľa prílohy;**
Meno a adresa výrobcu: **GALIA SLOVAKIA s.r.o,**
IČO:
Určené pre vozidlá: **kategórie M, N (podľa prílohy)**

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky, štátny dopravný úrad v nadväznosti na výrobcom vyžiadané schvaľovacie konanie

o s v e d č u j e

uvedený typ komponentu, vyhotovenia a vybavenia podľa informačného dokumentu predloženého v schvaľovacom konaní, ako

t e c h n i c k y s p ô s o b i l ý

pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku v premávke na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike a spĺňajúci ustanovenia zákona č. 725/2004 Z. z. o podmienkach prevádzky vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako aj s nimi súvisiace technické a ekologické normy.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty, u ktorých výrobca alebo užívateľ nevykonali zmeny vo vyhotovení a vybavení.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty vyrobené a distribuované najneskôr do

V rámci výkonu štátneho odborného dozoru nad hromadnou výrobou typu komponentu orgány štátnej správy vo veciach dopravy preveria ustanoveným rozsahom a spôsobom dodržiavanie podmienok udelenia typového schválenia komponentu.

Pečiatka:

Podpis:

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č.100
Sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií
Štátny dopravný úrad

Č. k. :

Bratislava

OSVEDČENIE
o typovom schválení komponentu
číslo K-00000-00

Držiteľ osvedčenia: **Lubomír Hančarik – KOVO,**
IČO: **.....**
Druh: **mechanické spojovacie zariadenie motorových vozidiel
a ich prípojných vozidiel (ťažné zariadenie)**
Značka: **KOVO**
Typ/vyhotovenie: **.....**
Meno a adresa výrobcu: **Lubomír Hančarik – KOVO,**
IČO.....
Určené pre vozidlá: **.....**

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky, štátny dopravný úrad v nadväznosti na výrobcu vyžiadané schvaľovacie konanie

o s v e d č u j e

uvedený typ komponentu, vyhotovenia a vybavenia podľa informačného dokumentu predloženého v schvaľovacom konaní, ako

t e c h n i c k y s p ô s o b i l ý

pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku v premávke na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike a spĺňajúci ustanovenia zákona č. 725/2004 Z. z. o podmienkach prevádzky vozidiel v premávke na pozemných komunikáciách a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako aj s nimi súvisiace technické a ekologické normy.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty, u ktorých výrobca alebo užívateľ nevykonali zmeny vo vyhotovení a vybavení.

Osvedčenie o typovom schválení komponentu je platné pre všetky komponenty vyrobené a distribuované najneskôr do

V rámci výkonu štátneho odborného dozoru nad hromadnou výrobou typu komponentu orgány štátnej správy vo veciach dopravy preveria ustanoveným rozsahom a spôsobom dodržiavanie podmienok udelenia typového schválenia komponentu.

Pečiatka:

Podpis:

Príklady štítkov spájacích zariadení

A. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50-X

Značka spájacieho zariadenia: AL-KO

Typ spájacieho zariadenia: 68-1

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: e1 00-0157

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 250 kg

B. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50-X

Značka spájacieho zariadenia: ORIS

Typ spájacieho zariadenia: D125/1

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: e1 00-0019

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 120 kg

C. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50-X

Značka spájacieho zariadenia: AUTO-HAK

Typ spájacieho zariadenia: V50

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: 27MD 2266

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 50 kg

Poznámka: Pokiaľ by spájacie zariadenie obsahovalo iba (národné) typové schválenie z iného štátu napr. ATEST 8SD 2837, tak takéto schválenie sa v Slovenskej republike neakceptuje.

D. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy A50-X



Trieda spájacieho zariadenia: A50

Značka spájacieho zariadenia: ARCTIC CAT

Typ spájacieho zariadenia: ACE AK2

Schvaľovacia značka spájacieho zariadenia: e9 00- 1002

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia - dolný záves (S): 15 kg

E. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy C50-X



Trieda spájacieho zariadenia: C50-X

Značka spájacieho zariadenia: ROCKINGER

Typ spájacieho zariadenia: 500G6

Schvaľovacia značka: e1 00-0012

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 1000 kg

F. Príklad štítku spájacieho zariadenia triedy S



Trieda spájacieho zariadenia: S

Značka spájacieho zariadenia: AL-KO

Typ spájacieho zariadenia: D40/D

Schvaľovacia značka: e1 00-0241

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 150 kg

G. Príklad štítka spájacieho zariadenia triedy E



Trieda spájacieho zariadenia: E

Značka spájacieho zariadenia: OBERMAIER

Typ spájacieho zariadenia: ZGE27

Schvaľovacia značka: e4 00-0397

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 0 kg

H. Príklad štítka spájacieho zariadenia triedy B50-X



Trieda spájacieho zariadenia: B50-X

Značka spájacieho zariadenia: KNOTT

Typ spájacieho zariadenia: K 7,5

Schvaľovacia značka: e1 00-1040

Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia (S): 75 kg

Úprava č. 6/2010

Ministerstva dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
z 13. augusta 2010, ktorou sa vydáva predpis

L 4 Letecké mapy

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky (ďalej len „ministerstvo“), v súlade s Oznámením Ministerstva zahraničných vecí Slovenskej republiky č. 196/1995 Z. z., ktorým bola oznámená notifikácia sukcesie Slovenskej republiky k Dohovoru o medzinárodnom civilnom letectve, uzavretého 7. decembra 1944 v Chicagu (ďalej len „Dohovor“), ktorého znenie je publikované pod č. 147/1947 Zb. a podľa § 56 ods. 1 zákona č. 143/1998 Z. z. o civilnom letectve (letecký zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov, vydáva túto úpravu:

Čl. 1

Touto úpravou sa podľa ANNEX 4 k Dohovoru, Letecké mapy, jedenáste vydanie – júl 2009 (Annex 4 to the Convention on International Civil Aviation, Aeronautical Charts, Eleventh Edition – July 2009), v znení zmien č. 1 až 56, schválených Radou Medzinárodnej organizácie civilného letectva (ICAO) vydáva predpis L 4 Letecké mapy, tretie vydanie – august 2010 (ďalej len „predpis L 4“).

Čl. 2

Predpis L 4 sa člení na:

Hlava 1	Definície, použiteľnosť a dostupnosť máp
Hlava 2	Všeobecné ustanovenia
Hlava 3	Letisková prekážková mapa – ICAO Typ A (prevádzkové obmedzenia)
Hlava 4	Letisková prekážková mapa – ICAO Typ B
Hlava 5	Mapa terénu a prekážok letiska – ICAO (elektronická)
Hlava 6	Terénna mapa na presné priblíženie – ICAO
Hlava 7	Traťová mapa – ICAO
Hlava 8	Oblasťná mapa – ICAO
Hlava 9	Mapa štandardných prístrojových odletových tratí (SID) – ICAO
Hlava 10	Mapa štandardných prístrojových príletových tratí (STAR) - ICAO
Hlava 11	Mapa priblíženia podľa prístrojov – ICAO
Hlava 12	Vizuálna približovacia mapa – ICAO
Hlava 13	Letisková mapa/mapa heliportu – ICAO
Hlava 14	Letisková mapa pozemného pohybu – ICAO
Hlava 15	Mapa parkovania/státia lietadiel – ICAO
Hlava 16	Letecká mapa sveta – ICAO 1 : 1 000 000
Hlava 17	Letecká mapa – ICAO 1 : 500 000
Hlava 18	Letecká mapa – ICAO (malej mierky)
Hlava 19	Zákresová mapa – ICAO (Zámerne nepoužité)
Hlava 20	Displej elektronickej leteckej mapy – ICAO
Hlava 21	Mapa minimálnych nadmorských výšok na ATC sledovanie – ICAO
Dodatok 1	Rozloženie okrajových poznámok
Dodatok 2	Mapové značky ICAO
Dodatok 3	Návod na použitie farieb (Zámerne nepoužité)
Dodatok 4	Návod na použitie hypsometrického tónovania (Zámerne nepoužité)
Dodatok 5	Klad listov pre leteckú mapu sveta – ICAO 1 : 1 000 000
Dodatok 6	Požiadavky na kvalitu leteckých údajov

Čl. 3

- (1) Ak nie je možné dodržať niektoré ustanovenia predpisu a je možné jeho primerané zabezpečenie iným spôsobom, ministerstvo v prípade potreby môže udeliť výnimku z ustanovení tohto predpisu na základe podanej žiadosti.
- (2) Žiadosť o výnimku musí obsahovať:
 - a) predmet a rozsah výnimky s presným označením ustanovenia, z ktorého sa žiada výnimka,
 - b) zdôvodnenie,
 - c) návrh opatrení zaisťujúcich potrebnú úroveň bezpečnosti počas platnosti výnimky,
 - d) požadovanú časovú platnosť výnimky,
 - e) vyjadrenie leteckého úradu.

Čl. 4

Zrušuje sa Smernica č. 20/2008 ministerstva z 26. augusta 2008.

Táto úprava nadobúda účinnosť **1. októbra 2010**.

Ing. Ján Figel', v. r.
minister

MDPT SR

Sekcia civilného letectva a vodnej dopravy

Doplnok č. 3 Úpravy č. 8/2008

Ministerstva dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
z 18. marca 2008, ktorou sa vydáva predpis

L 17 Ochrana civilného letectva pred činmi protiprávneho zasahovania

Čl. I

1. Nadpis znie: „Úprava č. 8/2008 Ministerstva dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky z 18. marca 2008, ktorou sa vydáva predpis L 17 Ochrana civilného letectva pred činmi protiprávneho zasahovania, doplnená Doplnkom č. 1 z 28. apríla 2010, Doplnkom č. 2 z 26. júna 2010 a Doplnkom č. 3 z 24. augusta 2010. Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky (ďalej len „ministerstvo“), v súlade s Oznámením Ministerstva zahraničných vecí Slovenskej republiky č.196/1995 Z. z., ktorým bola oznámená notifikácia sukcesie Slovenskej republiky k Dohovoru o medzinárodnom civilnom letectve, uzavretého 7. decembra 1944 v Chicagu (ďalej len „Dohovor“), ktorého znenie je publikované pod č.147/1947 Zb. a podľa § 56 ods. 1 zákona č. 143/1998 Z. z. o civilnom letectve (letecký zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov, vydáva túto úpravu:“
2. Príloha „Postupy, podmienky a požiadavky na zavedenie kontrolného systému vnášania zakázaných predmetov do vyhradených bezpečnostných priestorov alebo na paluby lietadiel, personálom prevádzkovateľa letiska, leteckého prevádzkovateľa, prevádzkovateľa leteckých pozemných zariadení, leteckých telekomunikačných služieb, leteckej meteorologickej služby alebo držiteľa oprávnenia na iné podnikanie v civilnom letectve“ sa ruší a nahrádza sa novým znením s názvom „Podmienky kontrolného systému vnášania zakázaných predmetov do vyhradených bezpečnostných priestorov alebo na palubu lietadla osobami inými ako sú cestujúci“.
3. Čl. 5 znie: „Ruší sa Úprava č. 4/2000 ministerstva z 5. júna 2000. Táto úprava nadobúda účinnosť 1. apríla 2008. Doplnok č. 1 nadobúda účinnosť 1. mája 2010, Doplnok č. 2 nadobúda účinnosť 15. júla 2010 a Doplnok č. 3 nadobúda účinnosť 30. septembra 2010.“

Čl. II

Doplnok č. 3, ktorým sa dopĺňa Úprava č. 8/2008, predpis L 17, nadobudne účinnosť **30. septembra 2010**.

Ing. Ján Figel', v. r.
minister

Doplnok č. 9 Úpravy č. 21/2005

Ministerstva dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
z 22. septembra 2005, ktorou sa vydáva predpis

ESARR 5 Personál služieb manažmentu letovej prevádzky

Čl. I

1. Nadpis znie: „Úprava č. 21/2005 Ministerstva dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky z 22. septembra 2005, ktorou sa vydáva predpis ESARR 5 Personál služieb manažmentu letovej prevádzky,

zmenená a doplnená:

Doplnkom č. 1 z 23. novembra 2005,

Doplnkom č. 2 z 12. júla 2006,

Doplnkom č. 3 z 21. septembra 2006,

Doplnkom č. 4 z 1. februára 2007,

Doplnkom č. 5 z 11. februára 2008,

Doplnkom č. 6 zo 17. februára 2009,

Doplnkom č. 7 zo 4. mája 2009,

Doplnkom č. 8 z 3. augusta 2010,

Doplnkom č. 9 z 18. augusta 2010.

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky (ďalej len „ministerstvo“), v súlade s Oznámením Ministerstva zahraničných vecí Slovenskej republiky č. 84/2000 Z. z. o pristúpení Slovenskej republiky k Medzinárodnému dohovoru EUROCONTROL týkajúceho sa spolupráce v záujme bezpečnosti letovej prevádzky, zmeneného a doplneného v Bruseli v roku 1981 (ďalej len „Dohovor“) a podľa § 56 ods. 1 zákona č. 143/1998 Z. z. o civilnom letectve (letecký zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov, vydáva túto úpravu:“

2. Čl. 4 znie:

„Táto úprava nadobúda účinnosť 1. januára 2006.

Doplnok č. 1 nadobúda účinnosť 1. januára 2006.

Doplnok č. 2 nadobúda účinnosť 1. augusta 2006.

Doplnok č. 3 nadobúda účinnosť 13. októbra 2006.

Doplnok č. 4 nadobúda účinnosť 1. marca 2007.

Doplnok č. 5 nadobúda účinnosť 1. marca 2008.

Doplnok č. 6 nadobúda účinnosť 5. marca 2009.

Doplnok č. 7 nadobúda účinnosť 1. júna 2009.

Doplnok č. 8 nadobúda účinnosť 1. septembra 2010.

Doplnok č. 9 nadobúda účinnosť 1. januára 2011.“

Čl. II

Doplnok č. 9, ktorým sa mení a dopĺňa Úprava č. 21/2005, predpis ESARR 5 nadobúda účinnosť **1. januára 2011.**

Ing. Ján Figel', v. r.
minister

OZNAMOVACIA ČASŤ

MDPT SR
Sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií

Oznámenie o schválení technicko-kvalitatívnych podmienkach

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií SR, sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií s ch v a ľ u j e
technicko-kvalitatívne podmienky

TKP časť 28 Geotechnický monitoring pre tunely a prieskumné štôlnie

s účinnosťou od 16. 08. 2010.

Sú to nové technicko – kvalitatívne podmienky (TKP) vypracované v rámci úloh RVT. Tieto TKP poskytujú základné pravidlá efektívneho používania monitoringu pri výstavbe tunelov a prieskumných štôlní pozemných komunikácií na základe aktuálnych znalostí z výstavby a monitoringu veľkých tunelových stavieb.

Úlohu spracovala spoločnosť ARCADIS Geotechnika, a.s., organizačná zložka Slovensko, Bratislava.

TKP časť 35 Geotechnický monitoring pre objekty líniových častí pozemných komunikácií

s účinnosťou od 16. 08. 2010.

Sú to nové technicko – kvalitatívne podmienky (TKP) vypracované v rámci úloh RVT. Tieto TKP sa vzťahujú na všetky rozhodujúce objekty na pozemných komunikáciách pokiaľ je ich výstavba spojená s relevantným geotechnickým rizikom.

Úlohu spracovala spoločnosť ARCADIS Geotechnika, a.s., organizačná zložka Slovensko, Bratislava.

Ing Peter Matúška, v.r.
generálny riaditeľ sekcie

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií SR, sekcia cestnej dopravy a pozemných komunikácií **s c h v a ľ u j e**

technické podmienky

**TP 08/2010 Používanie posypových materiálov
na báze chloridu horečnatého na pozemných komunikáciách**

s účinnosťou od 18. 08. 2010.

Technické podmienky (TP) stanovujú postup pri používaní posypových materiálov na báze chloridu horečnatého na pozemných komunikáciách v súlade so zákonom o pozemných komunikáciách (cestný zákon) v znení neskorších predpisov.

Technické podmienky vypracoval VÚD, a.s., Žilina.

Technické podmienky boli notifikované podľa požiadaviek Smernice Európskeho parlamentu a Rady 98/34 ES stanovujúcej postup poskytovania informácií v oblasti technických noriem a predpisov.

**TP 09/2010 Používanie posypových materiálov
na báze chloridu sodného na pozemných komunikáciách**

s účinnosťou od 18. 08. 2010.

Technické podmienky (TP) stanovujú postup pri používaní posypových materiálov na báze chloridu sodného na pozemných komunikáciách v súlade so zákonom o pozemných komunikáciách (cestný zákon) v znení neskorších predpisov.

Technické podmienky vypracoval VÚD, a.s., Žilina.

Technické podmienky boli notifikované podľa požiadaviek Smernice Európskeho parlamentu a Rady 98/34 ES stanovujúcej postup poskytovania informácií v oblasti technických noriem a predpisov.

Ing Peter Matúška, v.r.
generálny riaditeľ sekcie

Oznámenie o vydaných poštových známkach

„Hrad Topoľčany: známka s prítlačovým kupónom“

Známka č. 480

Slovenská pošta, a. s., vydala 17. 9. 2010 poštovú známku „Hrad Topoľčany: známka s prítlačovým kupónom“ nominálnej hodnoty 0,40 €.

Hlavným motívom známky je pohľad na časť opevnenia hradu spolu so stupňovito ukončenou vežou. Známkou s rozmermi 33,9 x 26,5 mm, vrátane perforácie (na šírku), vytlačila technikou ofsetu Poštovní tiskárna cenin Praha, a. s., na upravených tlačových listoch s 8 známkami a 8 kupónmi.

Prítlač na kupónoch je venovaná 70. výročiu založenia Štátneho geologického ústavu Dionýza Štúra. Námetom kupónu je logo ústavu. Na pravom okraji UTL je zobrazená geologická mapa Slovenskej republiky.

Súčasne s poštovou známkou bola vydaná obálka prvého dňa vydania s pečiatkou FDC s dátumom 17. 9. 2010 a domicilom Topoľčany. Hlavným motívom prítlače na FDC je rekonštrukcia pôvodného stavu hradu z 13. storočia. Námetom FDC pečiatky je voľná interpretácia erbu mesta Topoľčany. Autorom výtvarného návrhu známky, FDC, ako aj FDC pečiatky je akad. mal. Igor Benca. Autorom oceľorytiny FDC je Mgr. art. Ľubomír Žálec, ArtD.

FDC vytlačila TAB, s. r. o., Bratislava, technika tlače – jednofarebná oceľotlač z plochej platne.



Známka platí vo vnútroštátnom i medzinárodnom poštovom styku od 17. 9. 2010 až do odvolania.

Oznámenie o neplatnosti osvedčení o evidencii

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky oznamuje stratu 2 kusov osvedčení o evidencii série a čísla:

1. **NA 015 430** – vystavený na vozidlo továrenskej zn. RENAULT, typ JZ, identifikačné číslo VIN: VF1JZ0NB643675888
2. **SD 313 850** – vystavený na vozidlo továrenskej zn. VOLKSWAGEN VW, typ 1K, identifikačné číslo VIN: WVVZZZ1KZ9P414166

Na základe tejto skutočnosti vyhlasuje Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky uvedené osvedčenia o evidencii za **n e p l a t n é**.

Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky oznamuje krádež 161 kusov osvedčení o evidencii - časť II. série a čísla:

TA od čísla 035 540 po číslo 035 700

Na základe tejto skutočnosti vyhlasuje Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky uvedené osvedčenia o evidencii za **n e p l a t n é**.

Ing Peter Matúška, v.r.
generálny riaditeľ sekcie